

## ANTIGELO PERMANENTE



- Ideale anche per vetture destinate ai trasporti di tipo commerciale.
- Alto potere anticongelante.
- Dotato di proprietà anti corrosiva.



### CONSIGLI

A diluizioni inferiori al 20%, l'azione di inibizione della corrosione può risultare insoddisfacente.

### DESCRIZIONE

PARAGEL SB, il liquido antigelo concentrato per la preparazione di soluzioni anticongelanti e anticorrosive particolarmente indicato per circuiti chiusi in alluminio e sue leghe, è un prodotto ideale per tutte le stagioni e indispensabile per la stagione invernale. Formulazione a base di glicole monoetilenico e inibitori di corrosione, esenti da nitriti ed ammine, fosfati e borati. Protegge dalla corrosione le parti metalliche dei circuiti di raffreddamento, prolunga la durata delle parti in gomma ed evita la formazione di schiuma ed incrostazioni. Paragel SB è un formulato di ultima generazione che appartiene alla categoria dei refrigeranti conosciuti con la sigla OAT (Organic Acid/Additive Technology): ideale per la protezione di vetture moderne destinate anche ai trasporti di tipo commerciale. Contiene inibitori di corrosione basati su acidi organici completamente neutralizzati ed azoli.

## ANTIGELO PERMANENTE



### POTERE SCHIUMOGENO

Nulla

### CONFEZIONAMENTI DISPONIBILI

Tanica da 20Kg - 016PASBTN20

Cartone da 12 bottiglie da 1L - 016PASB0012

Fusto da 220Kg - 016PASB0220

Cartone da 12 bottiglie da 1L -35° - 016PASB3512

### MODALITÀ D'USO

In relazione al punto di congelamento desiderato seguire la tabella di diluizione riportata a pagina 4.  
AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.

Il prodotto mantiene le sue caratteristiche se correttamente stoccato in confezione integra, al riparo dalla luce e da fonti di calore, in luogo fresco e asciutto, ad una temperatura compresa fra 5°C e 35 °C.

## ANTIGELO PERMANENTE

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	SPECIFICHE ASTM D 3306	METODI ASTM
Colore	visivo	Rosso (varie colorazioni)		
Odore		Inodore	Leggero	
Solubilità in acqua		Completa		
Peso specifico a 15°C	g/cc	1.125 ± 0.01	1.110 - 1.145	D 1122
pH (50% vol. Acqua)		8.5 ± 0.5	7.5 - 11.0	D 1287
Riserva alcalina	ml/Hcl 0.1N	5 ± 1	Non prevista	D 1121
Contenuto in acqua	% p	3.5 ± 1	5 max.	D 1123
Punto di congelamento (50% vol. Acqua)	° C	- 37	- 37 max.	D 1177
Punto di ebollizione	° C	> 160	149 min.	D 1120
Schiumeggiamento				D 1881
Volume	ml	50	150 max.	
Tempo di rottura	secondi	3	5 max.	
Resistenza alle acque dure		Limpido		Cuna - NC95614

## ANTIGELO PERMANENTE

### TEMPERATURA DI CONGELAMENTO DI SOLUZIONI ACQUOSE DI PARAGEL SB

PARAGEL SB		PUNTO DI CONGELAMENTO
% in Peso	% in Volume	
4	3.6	-1.3
8	7.2	-2.7
12	10.2	-4.4
16	14.6	-6.3
20	18.4	-8.0
24	22.2	-10.0
26	24.1	-11.0
28	26.0	-12.5
30	28.0	-14.0
32	29.9	-16.0
34	31.9	-17.0
36	33.8	-18.5

### PROVA DI CORROSIONE IN VETRO (ASTM D 1384)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/PROVINO	LIMITI ASTM D 3306
Rame	- 0.6	10 max
Lega da saldatura	- 3.1	30 max
Ottone	- 0.7	10 max
Acciaio	- 0.1	10 max
Ferro	- 0.1	10 max
Alluminio	- 1.5	30 max

Rev. 01 Ed. 01/17