

Topaz HD3

Descripción:

Detergente alcalino, especialmente indicado para la eliminación de residuos tenace y no carbonizados, en Industria Alimentaria.

Características:

- Combina sustancias alcalinas con tensioactivos muy espumantes.
- Eficiente a bajas concentraciones.
- Excelente para emulsionar y eliminar los depósitos carbonizados.
- Especialmente adecuado para la eliminación de residuos orgánicos complejos.

Propiedades (*):

Concentrado

Aspecto físico:	Líquido transparente marronoso.
Almacenamiento:	Entre 0 y 45°C
Solubilidad:	A 20°C miscible en agua en todas proporciones
Densidad:	1.26 – 1.28 g/cm ³ (20°C)
Contenido en P:	0.00 %
Contenido en N:	< 0.3 %
Contenido en S:	0.00 %
DQO:	82 – 122 mg O ₂ /g
pH:	12.8 – 13.2 (1%, 20°C, agua desionizada)
Conductividad:	23 mS/cm (2%, 20°C, agua desionizada)
Valoración:	4.8 – 5.4 ml (50 ml de disolución al 1%, HCl 0.5 N; fenolftaleína)
Punto de inflamación:	No se considera

(*) Los valores contenidos en este apartado son indicativos de las propiedades físico-químicas del producto y no deben ser considerados como parámetros del control de calidad del producto.

Compatibilidad:

Topaz HD3 es, bajo las condiciones de aplicación descritas, compatible con:

Metales

Acero inoxidable. **Topaz HD3** no es compatible con aluminio, hojalata y superficies galvanizadas.

Plásticos

Plásticos resistentes tales como PP, PE.

Otros

Superficies cerámicas.

Aplicación

Topaz HD3 es un detergente adecuado para cualquier tipo de Industria Alimentaria.

Ahumadores

1. Enjuague inicial para retirar la suciedad visible.
2. Aplicar la espuma en la superficie del ahumadero o atomizar sobre el sistema de limpieza automático, a 70 – 90°C.
3. Tiempo de contacto: 20 – 40 minutos.
Concentración: 6 – 8 % con aire circulante (80 – 90°C) y uso de vapor saturado.
4. Enjuague final con agua de calidad potable a hasta eliminación completa del detergente.

Cubas / freidoras

1. Enjuague inicial para retirar la suciedad visible con agua a 50 – 70°C.
2. Rellenar los contenedores con una disolución de **Topaz HD3** a 3 – 5 %.
3. Tiempo de contacto: 15 – 30 minutos.
Temperatura: 60 – 80°C
4. Vaciar los contenedores y realizar un enjuague final con agua de calidad potable a hasta eliminación completa del detergente.

Mantenimiento diario

1. Enjuague inicial para retirar la suciedad visible.
2. Aplicar la espuma con una disolución de **Topaz HD3** a 3–5%
3. Tiempo de contacto: 15 – 30 minutos.
4. Enjuagar con agua de calidad potable a 40 – 60°C hasta eliminación completa del detergente.

Para la aplicación de **Topaz HD3** se recomienda equipo de espuma **HYBRID** que proporciona:

- Funciones de detergente, desinfección y aclarado.
- Sistemas fijos y móviles, garantizando un alcance completo de todas las superficies.
- Ahorro de espacio, sistemas robustos e higiénicos.
- Alta seguridad en su operativa.
- Equipos especiales para sistemas de limpieza fijos y automatizados (por ejemplo, cámaras de humo, llenadoras, limpieza de transportes, etc).

Indicaciones importantes

- Los efluentes que contienen productos químicos, deben ser vertidos de acuerdo con la legislación local.

- En caso de duda, solicite asesoramiento de nuestro servicio técnico.

Control de la disolución

Valoración de la disolución

Volumen muestra	50 ml
Valorante	HCl 0.5 N
Indicador	Fenoltaleína

$$\% \text{ Topaz HD3} = \text{ml HCl 0.5 N} \times 0.196$$

Conductividad

Control de **Topaz HD3** mediante medida de conductividad

Sistema de aplicación

Para la aplicación de **Topaz HD3** se recomienda un volumen proporcional de dosificación al flujo cíclico de agua y con la conductividad controlada.

Se recomienda el uso de las bombas de diafragma **EMP** para la medición, control y separación de las fases de **Topaz HD3** el uso de medidores de conductividad **LMIT 09** o **LMI 02**.

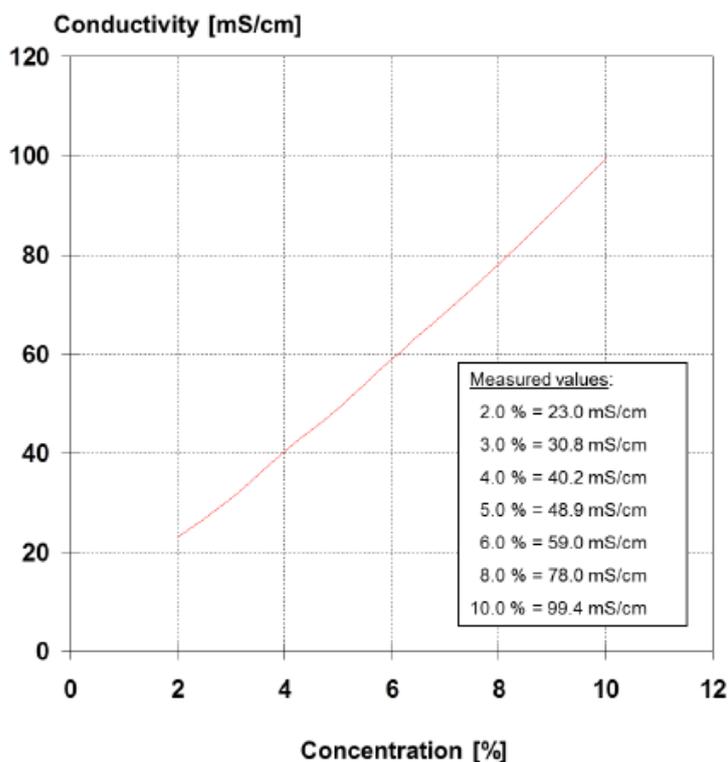
¡IMPORTANTE!

Durante la limpieza de casos especiales en los que se trabaja a alta presión se pueden formar aerosoles de agua y producto químico. Evitar inhalación. Se aconseja llevar protección respiratoria.

Seguridad

Las identificaciones de peligros relevantes de este producto figuran en la Ficha Técnica de Seguridad de la CE. Si surge alguna pregunta en este contexto, póngase en contacto con su representante en Ecolab

Topaz HD3
Spec. Conductivity (25 °C, 0 °d)
Temperature coefficient: α 1.67 %/°C



ECOLAB Hispano - Portuguesa S. L

Avda. Del Baix Llobregat, 3-5, 1ª planta

08970 Sant Joan Despí, Barcelona

934758900

<http://es-es.ecolab.com/>

ECOLAB®

Food and Beverage